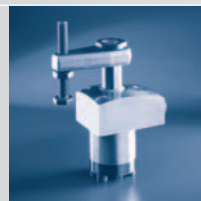




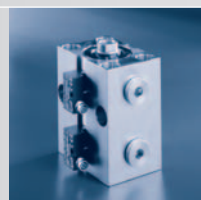
GAMMA DEI PRODOTTI

Elementi e sistemi per la tecnica di produzione

Tecnica di bloccaggio



Cilindri idraulici



Generatori di pressione idraulici
Centraline di bloccaggio e industriali



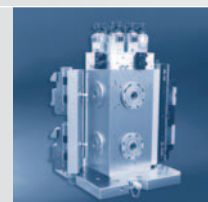
Tecnica dei montaggi e della manipolazione



Tecnica lineare e di azionamento

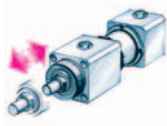


Soluzioni di sistema per la tecnica di produzione



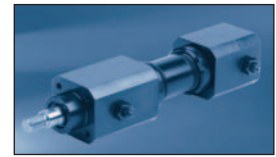
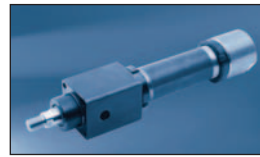


Cilindri idraulici



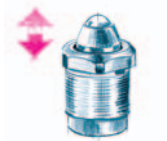
Cilindro idraulico

Cilindro idraulico nella versione con tubo in acciaio
 Diametro del pistone da 25 a 80 mm
 Corsa da 600 a 1200 mm
 Pressione max. d'esercizio 200 / 250 bar



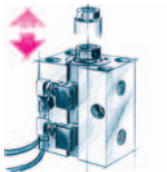
Cilindri di serraggio universale

Cilindro idraulico con corpo cilindrico
 Diametro del pistone da 10 a 63 mm
 Corsa da 8 a 100 mm
 Press. max. esercizio da 200 a 500 bar



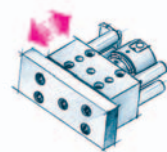
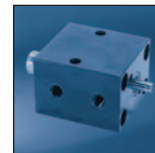
Cilindro con corpo filettato

Cilindro idraulico e pistone per l'avvitamento diretto nel corpo dell'attrezzatura
 Diametro pistone da 4 a 50 mm
 Corsa da 4 a 100 mm
 Press. max. esercizio da 160 a 500 bar



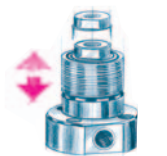
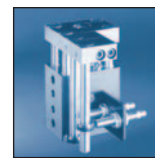
Cilindro a basetta

Cilindro idraulico con corpo a basetta in acciaio, alluminio o bronzo
 Diam. pistone da 16 a 200 mm
 Corsa da 8 a 200 mm
 Press. max. esercizio da 160 a 500 bar



Spintori idraulici

Cilindro idraulico con colonne di guida e piastra frontale integrate
 Diametro del pistone da 25 a 100 mm
 Corsa da 8 a 200 mm
 Pressione max. d'esercizio 250 / 500 bar



Cilindri a pistone cavo

Cilindro idraulico con stelopistone passante e foro passante
 Diam. pistone da 20 a 80 mm
 Corsa da 6 a 40 mm
 Pressione max. d'esercizio 500 bar

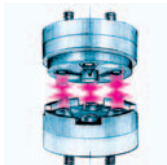


Elementi di alimentazione olio



Giunti/distributori rotanti

Giunti rotanti per l'alimentazione del fluido idraulico non pilotati e pilotati su attrezzature rotanti ed orientabili
 Pressione max. d'esercizio 250 / 500 bar



Giunti

Accoppiamenti per la separazione ed il collegamento di tubazioni idrauliche
 Elementi di accoppiamento singoli e multipli
 Luci nominali NW da 3,5 a 8
 Press. max. esercizio da 300 a 500 bar



Elementi per impianti a tubo

Raccordi filettati. Olio idraulico, tubi di precisione in acciaio, collegamento a spina, manometro, staffaggio tubi, tubi flessibili idraulici ad alta pressione, filtro alta pressione, accumulatori idraulici, pressostati

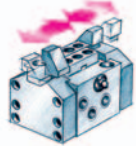
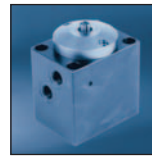


Elementi idraulici di bloccaggio



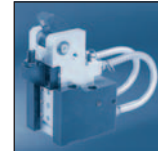
Elementi di bloccaggio per pezzi forati

Dispositivi per il bloccaggio in fori
 Max. forza di bloccaggio verso il basso 9.8 kN
 Diametro del foro da 7.8 a 46 mm
 Max. pressione di esercizio da 50 a 500 bar



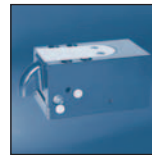
Elemento di bloccaggio a posizione variabile

Elementi di bloccaggio pezzi a posizione variabile o „flottante“
 Forza di bloccaggio max. da 5,0 kN a 25,5 kN
 Corsa di bloccaggio/campo di bloccaggio da 4 a 12 mm
 Press. max. esercizio da 250 a 500 bar



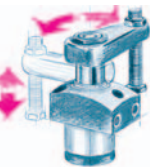
Staffe di bloccaggio / Cilindri di bloccaggio

Staffe idrauliche a scomparsa e cilindri di bloccaggio
 Forza max. di bloccaggio da 2,2 a 50 kN
 Corsa di bloccaggio da 3 a 16 mm
 Press. max. esercizio da 100 a 500 bar



Staffe a leva snodata

Elementi di bloccaggio con staffetta ribaltabile
 Max. forze di bloccaggio da 2.2 a 15 kN
 Corsa di bloccaggio da 3 a 7 mm
 Max. pressione di esercizio da 70 a 250 bar

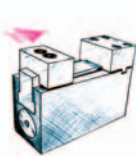


Staffe rotanti

Elementi di bloccaggio con pistone rotante
 Forza max. di bloccaggio da 0,6 a 41,0 kN
 Corsa di bloccaggio da 6 a 50 mm
 Press. max. esercizio da 150 a 500 bar



Elementi di bloccaggio per attrezzature

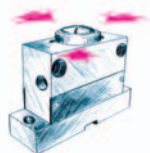


Elementi di bloccaggio per attrezzature

Morse da macchina idrauliche compatte con ganascia fissa, autocentranti o a posizione variabile
 Forza max. di bloccaggio da 4 a 15 kN
 Corsa di bloccaggio da 5 a 45 mm
 Pressione max. d'esercizio 250 bar



Elementi autocentranti di bloccaggio

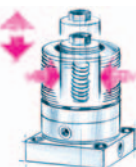


Elementi autocentranti di bloccaggio

Elementi ad azionamento idraulico per il posizionamento autocentrante ed il bloccaggio di pezzi da lavorare
 Per il bloccaggio interno o esterno
 Forza max. di bloccaggio da 2,8 a 85 kN
 Precisione di ripetizione del bloccaggio fino a $\pm 0,005$ mm

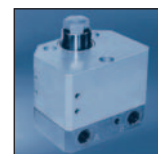


Elementi irrigiditori idraulici



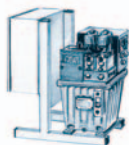
Elementi irrigiditori antivibranti

Elementi irrigiditori idraulici per l'appoggio dei pezzi da lavorare
 Forza max. di bloccaggio da 6 a 102 kN
 Corse del perno da 6 a 20 mm
 Pressione max. d'esercizio 500 bar



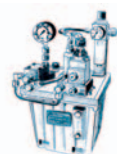


Generatori di pressione idraulici | Centraline di bloccaggio e industriali



Centraline idrauliche

Centraline standard con allestimento completo
 Con pompe ad ingranaggi o a pistoni radiali
 Con comando PLC, comando elettrico o morsettiera
 Portata max. da 0,82 a 24,0 l/min.
 Press. max. esercizio da 50 a 500 bar



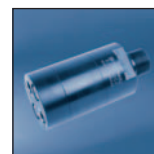
Pompe pneumo-idrauliche per bloccaggi

Pompe ad azionamento pneumatico per generare pressione idraulica
 Per cilindri a semplice e doppio effetto
 Portata max. da 0,85 a 1,5 l/min.
 Pressione max. d'esercizio 500 bar



Moltiplicatori di pressione

Moltiplicatori di pressione idraulici e pneumo-idraulici
 Per cilindri a semplice e a doppio effetto
 Press. max. esercizio da 300 a 500 bar



Pompe ad azionamento manuale

Pompe di bloccaggio per attrezzature di bloccaggio e azionamenti di qualsiasi tipo
 Azionamento con leva manuale o a pedale
 Portata per ogni corsa da 2 a 12 cm³
 Pompe a vite con volume totale di 21 cm³



Valvole idrauliche

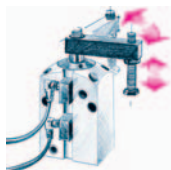


Valvole idrauliche

Distributori, valvole d'intercettazione, valvole di strozzamento, valvole di ritenuta a sbloccaggio idraulico, valvole limitatrici di pressione, valvole riduttrici di pressione, valvole di sequenza, combinazioni di moduli di valvo.



Elementi pneumatici



Staffa rotante pneumatica

Staffa rotante con 3 tipi differenti di corpo in alluminio per sensori magnetici spostabili
 Forza max. di bloccaggio da 140 a 1400 N
 Corsa di bloccaggio da 7 a 18 mm
 Pressione max. d'esercizio 7 bar



Distributori rotanti pneumatici

Distributori rotanti guidati per l'alimentazione dell'aria compressa ad attrezzature girevoli e orientabili
 Pressione max. d'esercizio 10 bar





Tecnica dei montaggi e della manipolazione



Sistema modulare *modulog*

Moduli per sollevare, ruotare, ribaltare e spostare pezzi con peso fino a 1000 kg

Tutti i moduli sono unità funzionali complete e, se combinate in modo semplice, possono essere trasformati in dispositivi multifunzionali.



Unità di pressatura

Attrezzature idrauliche di piantaggio per processi automatizzati

Con telaio di piantaggio a forma di O o di C
Corsa del cilindro da 100 a 500 mm
Spinta nominale da 25 a 150 kN



Tecnica lineare e di azionamento



Attuatori idraulici

Attuatori idro-meccanici per movimenti lineari di qualsiasi tipo

Forza max. di sollevamento da 5,6 a 12,0 kN
Corsa da 100 a 1.000 mm



Attuatori elettrici

Attuatori elettro-meccanici per movimenti lineari di qualsiasi tipo

Forza max. di sollevamento da 0,5 a 20,0 kN
Corsa fino a 1500 mm

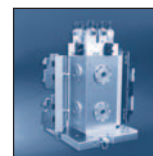


Soluzioni di sistema per la tecnica di produzione



Consulenza, progettazione, ingegnerizzazione, consegna Consulenza, progettazione, ingegnerizzazione, consegna

- Attrezzature modulari di bloccaggio
- Sistemi di bloccaggio e di posizionamento personalizzati



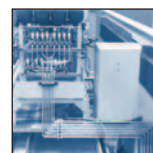
Assistenza



Servizio di assistenza tecnica alla clientela

Manutenzione, montaggio e riparazione

- Lavori di manutenzione alle attrezzature idrauliche ed alle centraline idrauliche
- Montaggi di attrezzature idrauliche
- Lavori di riparazione e manutenzione





ROEMHELD

Elementi e sistemi per la tecnica di produzione

- Tecnica del bloccaggio
- Cilindri idraulici
- Generatori di pressione idraulici | Centraline idrauliche di bloccaggio
- Tecnica dei montaggi e della movimentazione
- Tecnica lineare e di azionamento
- Soluzioni di sistema per la tecnica di produzione



STARK

Sistemi di bloccaggio a punto zero

- SPEEDY classic - bloccaggio meccanico, sbloccaggio idraulico
- SPEEDY metec - il sistema meccanico di bloccaggio a punto zero
- SPEEDY airtec - il dispositivo pneumatico di bloccaggio rapido
- SPEEDY hydratec - idraulico a doppio effetto
- Dispositivo di cambio pallet, spazi di allestimento e di equipaggiamento
- Piastre, squadre e cubi



FRIEDRICHSHÜTTE

La qualità nella ghisa grigia e sferoidale Parti complesse in ghisa – completamente lavorate

- Ghisa di qualità: ghisa grigia e ghisa grigia sferoidale non legata
- Da 1 pezzo fino alla grande serie
- Con lavorazione e trattamento delle superfici



HILMA

Sistemi di bloccaggio ed attrezzature standard per la lavorazione con e senza asportazione di truciolo

- Morse da macchina e sistemi di bloccaggio del pezzo per centri di lavorazione e sistemi flessibili di produzione
- Sistemi di bloccaggio e di cambio rapido per stampi di formatura
- Tecnica di bloccaggio magnetico per l'industria della plastica e della gomma



Tavole rotanti NC per macchine utensili, per centri di lavorazione e per macchine speciali

- Tavole circolari NC
- Sistemi orientabili multiasse NC
- Divisori e tavole a divisione NC
- Dispositivi per cambio pallet
- Trasmissione del segnale senza contatto per tavole rotanti

Römheld GmbH
Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0
Fax: +49 (0) 6405 / 89-211
E-mail: info@roemheld.de
www.roemheld.com

Rappresentante Generale
Esclusivo per l'Italia
CAMAR S.p.A.
Via Genova 58/A
10090 Cascine Vica - Rivoli (To)
Tel.: 011.959.16.26 (r.a.)
Fax: 011.959.41.01
E-Mail: info@camarspa.it
www.camarspa.it